

per esterno e lastre per interno prefabbricate, o fra travetti prefabbricati.

La scelta di un tipo piuttosto che di un altro dipende dall'entità del programma costruttivo: più il programma è vasto più è preferibile ricorrere ai sistemi perfezionati. È possibile perciò, per un numero limitato di ripetizioni, prefabbricare a piè d'opera con casseforme tradizionali in legno o casseforme in cemento oppure, per opere imponenti, prefabbricare con casseforme metalliche, getti di calcestruzzo sotto vuoto, vibratorii esterni, maturazione accelerata a vapore, sistemi idraulici per l'estrazione delle forme, speciali mezzi di trasporto e posa in opera.

Le casseforme più perfezionate, il cui costo supera talvolta i dieci milioni di franchi, permettono anche l'impiego pressoché istantaneo del manufatto senza neppure passare allo stoccaggio.

Generalmente i sistemi perfezionati presentano elementi completamente finiti all'interno ed all'esterno ed attrezzati di impianti; così i gruppi cucina-servizi sono sovente già precostituiti e vengono infilati nella costruzione come cassette a scorrimento orizzontale o calati dall'alto. In cantiere si effettua solamente il raccordo delle condutture. La finitura ottenibile colle casseforme perfezionate è tale che le tolleranze dei manufatti sono dell'ordine massimo di un millimetro cosicché la difficoltà di montaggio consiste nel fatto che non sempre gli altri elementi, tubature, scarichi e serramenti possono rimanere in tali limiti.

Il punto più delicato è sempre costituito dai giunti. Infatti gli elementi finiti di notevoli dimensioni ($15 \div 20 \text{ m}^2$) e peso (8/10 ton.) sono completamente asciutti e rigidi e perciò gli assestamenti, i movimenti e le dilatazioni concentrano i loro effetti nei punti relativamente deboli costituiti dai giunti.

Queste difficoltà sono state generalmente superate in modo soddisfacente soprattutto grazie all'esperienza dei tecnici degli Istituti sperimentali di Consulenza ed all'attrezzatura degli Istituti stessi che permette la prova preventiva su elementi pilota.

Questo sistema può essere definito un giudizioso impiego di materiali tradizionali secondo le tecniche più moderne. Adotta criteri di adeguamento a interessi nazionali; abbisogna di una pianificazione della fabbricazione che garantisca il numero della serie sufficiente ad ammortizzare le spese di impianto e quindi seleziona a priori i tipi da impiegare.